

























UIERNES, 22 DE JULIO:

22:30H: FESTIUAL SANTANIEGO y CERTAMEN LITERARIO

a cargo de los artistas locales:

- Pepe Cercas.
- Luis Auilés
- Diego Trinidad
- Belén Donaire.
- Grupo Alfeizar.
- Carlos Letra.
- -Zyba.
- Santa Anacon ARTE (Seuillanas Infantiles)

01:30H: GRAN DISCOTECA MÓUIL

LUGAR: Plaza España.



SÁBADO, 23 DE JULIO:

9:00 - 10:00 H: CONCURSO DE PESCA.

Lugar: Charca Nueua de la Dehesa Boyal

20:30H: Espectáculo Ecuestre a cargo del domador JUAN PEDRO OLMOS.

LUGAR: Explanada de la Piscina.

00:30H: Espectacular Actuación de la ORQUESTA D'SALOM.

LUGAR: Plaza España.

DOMINGO, 24 DE JULIO:

18:00H: Gran PARQUE ACUÁTICO.

LUGAR: Piscina Municipal.

23:00H: Obra de TEATRO a cargo de la Asociación de Mujeres Rurales de Santa Ana.

"El médico a palos" LUGAR: Plaza España.

00:00H: Espectáculo de MAGIA "Dani Dan"

LUGAR: Plaza España.

01:00H: Gran Actuación amenizada por el grupo "Y AL COMPÁS"

LUGAR: Plaza España.

LUNES, 25 DE JULIO:

13:00H: Santa Misa en honor al Apóstol Santiago.

18:00H: ESPECTACULAR PARQUE DEPORTIUO TERRESTRE.

LUGAR: Explanada de la Piscina.

23:30H: Gran Uerbena amenizada por la Orquesta TUCÁN.

LUGAR: Plaza España.

MARTES, 26 DE JULIO:

12:00H: Procesión y Santa Misa en Honor a Nuestra Patrona Santa Ana.

20:00H: OFERTORIOS POPULARES, AMENIZADOS POR EL CORO ROCIERO DE CÁCERES.

23:00H: Gran Uerbena, amenizada por el Grupo EUANIX BAND.

LUGAR: Plaza España.

DURANTE ESTOS DÍAS FESTIVOS, TENDRÁ LUGAR UN TORNEO DE FÚTBOL SALA EN EL POLIDEPORTIVO MUNICIPAL.